



Grupo electrógeno diésel PowerBox™ 20X

> Potencia óptima. Un paquete compacto y versátil.



Our energy working for you.™



**Power
Generation**

Líderes en soluciones integrales de energía

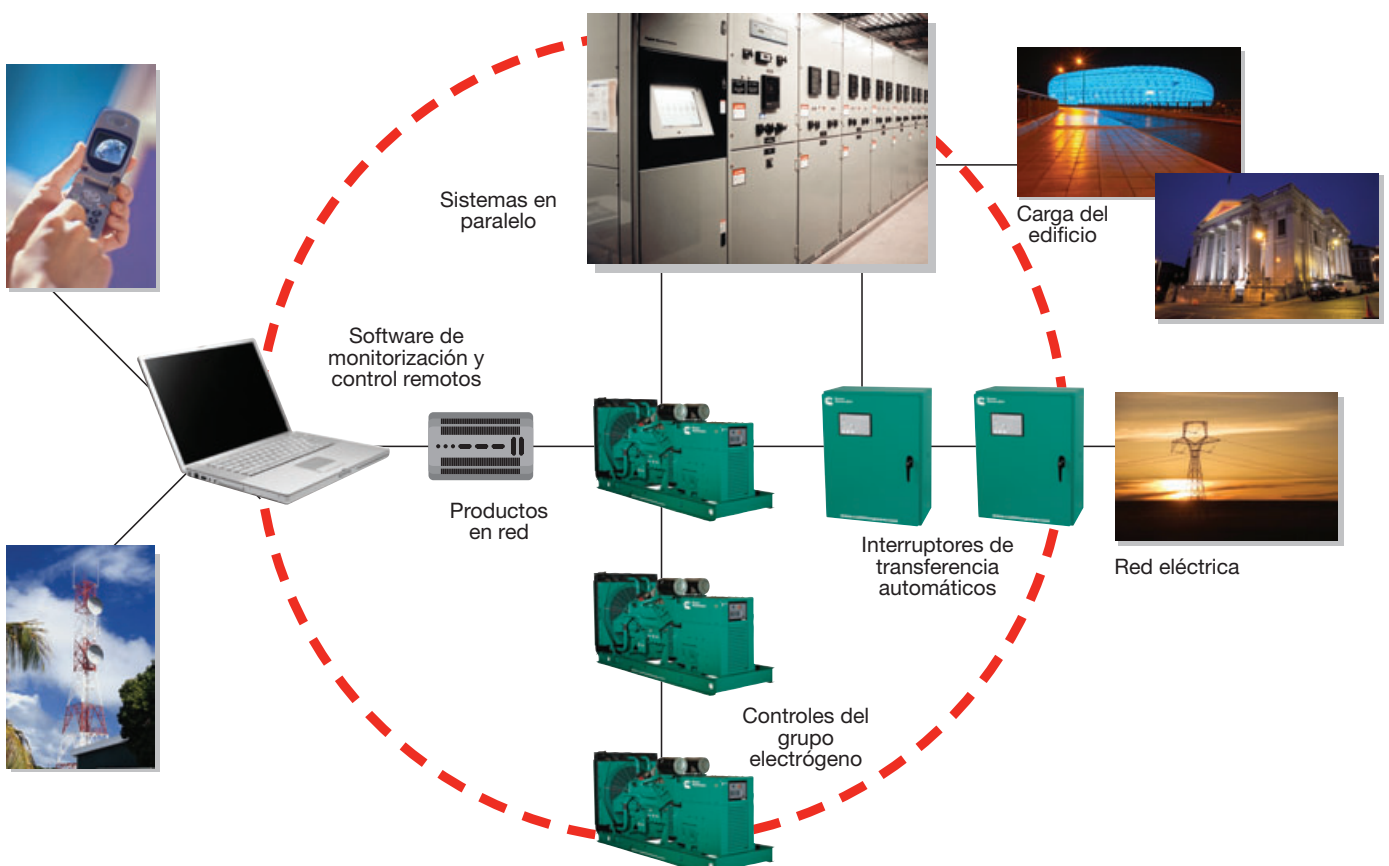
Cummins Power Generation, propiedad de Cummins Inc., es líder mundial en sistemas integrales de energía, así como el único proveedor mundial de sistemas de energía integrados PowerCommand®. Desde el motor y el alternador hasta el equipo de transferencia y los controles, los principales componentes de nuestros sistemas de energía se fabrican en distintas divisiones de Cummins. Este enfoque integral supone que cada uno de los componentes se diseña y construye para funcionar con los demás. El resultado es una menor necesidad de espacio para los equipos, menor tiempo de instalación y mayor fiabilidad. Eso es The Power of One™.

Soluciones de energía: una fuente global

Estamos en este negocio para ayudarle a impulsar el suyo. Sean cuales sean sus necesidades de energía – desde un único grupo electrógeno hasta sistemas completos llave en mano – Cummins Power Generation (CPG) tiene la solución apropiada. Grupos electrógenos CPG, controles PowerCommand, interruptores de transferencia automáticos, y acoplamiento en paralelo y en red digitales pueden adaptarse a sus necesidades de energía con unos requisitos de tiempo o mantenimiento mínimos.

Además de suministrar el equipo adecuado, proporcionamos soluciones de vanguardia y valor añadido para la generación de energía que incluyen:

- Cuidadosa evaluación previa del sistema para solucionar los retos actuales y futuros.
- GenSize: un completo software de dimensionamiento de grupos electrógenos fácil de usar que sirve para determinar la mejor solución de energía para su aplicación.
- Tecnología de control de energía PowerCommand para facilitar la integración con el sistema existente.
- Suministro de fuente única, garantía y servicio posventa integral.
- Sistemas de nivelación de cargas punta para un acoplamiento en paralelo preciso y seguro con la red eléctrica pública.



La referencia en prestaciones y fiabilidad

Generador diésel PowerBox 20X

Cummins Power Generation, líder del sector, sigue estando a la vanguardia en la generación de electricidad con su C1250 D2R PowerBox 20X. El grupo electrógeno comercial es un sistema de generación de electricidad robusto, completamente integrado, que supone una nueva referencia en cuanto a prestaciones, fiabilidad y eficacia para servicios de reserva y potencia primaria, incluso en los entornos más difíciles y a altas temperaturas.

Doble frecuencia para satisfacer las distintas necesidades energéticas

Para satisfacer las distintas necesidades energéticas actuales, la versátil unidad PowerBox 20X tiene capacidad para 50 y 60 Hz, con una amplia gama de tensiones para aplicaciones continuas, primarias o de reserva en el ámbito comercial, residencial, industrial, de compañías de suministro y otros.

Un motor que trabaja más, durante más tiempo

El motor Cummins KTA50G3 es conocido en todo el mundo por sus prestaciones, fiabilidad y resistencia. Gracias a su bajísimo umbral de reducción de potencia por temperaturas, altitudes y humedad, el motor KTA50G3 es uno de los más competitivos en las condiciones de funcionamiento más difíciles.

Resultados demostrados en entornos hostiles

El comportamiento de cada unidad PowerBox 20X se prueba y demuestra tanto en fábrica como en la instalación. Las rigurosas pruebas de fábrica han demostrado que el generador es capaz de alcanzar los valores nominales continuos para 50 y 60 Hz hasta la temperatura ambiente límite de 50 grados Celsius.

Energía concentrada en un paquete compacto

El generador de un megavatio se aloja en un contenedor ISO de 6 metros con «certificado CSC». Cuando hay problemas de espacio, la unidad compacta PowerBox 20X de altas prestaciones proporciona una potencia óptima y rentable en menos sitio que cualquier otro generador del mercado.

Más movilidad, menos costes de transporte

Para responder a la creciente demanda de electricidad, la unidad PowerBox 20X viene en un contenedor estándar ISO para facilitar el transporte a través de fronteras y regiones. Los módulos certificados CSC pueden transportarse



Potencia primaria para una central eléctrica de 65 MW en Ula, Arabia Saudí

por todo el mundo como contenedores normales, lo que supone menos gastos de transporte y flete.

Fácil de usar

La unidad PowerBox 20X, desarrollada pensando en los usuarios, se instala rápidamente y es fácil de mantener.

Un sistema de refrigeración pionero

El sistema de refrigeración está diseñado para soportar temperaturas ambiente límite de 50 grados Celsius en régimen continuo. Además, tiene un radiador más grande de baja densidad con aletas para evitar que la suciedad y los residuos lo obstruyan. Diseñado con una chimenea de expulsión de aire caliente, PowerBox 20X es adecuado para la instalación de múltiples grupos.

Servicio y durabilidad mejorados

Cada una de las unidades PowerBox 20X se ha diseñado pensando en su servicio y durabilidad. Las nuevas prestaciones se incorporan no solo para hacer más fácil y rápido el mantenimiento, sino para alargar la vida del producto. Por ejemplo, se ha añadido al generador una canalización aislada del aire de combustión que protegerá mejor el aire de combustión del calor para aislar las juntas e impedir que entre polvo.

Diseñado y construido para conseguir un rendimiento óptimo de conjunto

Características	Ventajas
<p>Contenedor</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contenedor estándar ISO de 6 metros • Certificado CSC • Anclaje estándar de 4 puntos con escalera lateral y ranuras para carretillas elevadoras • Preparación adecuada de la superficie con arena a presión, capas de imprimación y de acabado • Filtro de entrada de aire • Estructura del tejado del contenedor diseñada para poder extender el tubo de salida de aire hasta 6 m • Todas las piezas metálicas, como puertas, bisagras y rejillas, se encuentran en el interior de la cubierta del contenedor • Herrajes para la puerta y bisagras de acero inoxidable resistentes • Suelo de metal resistente en el interior del contenedor • Silenciador de escape perfectamente aislado montado dentro del contenedor con cubierta para la lluvia • Amplias puertas dobles de acceso con rejillas y filtros de aire extraíbles, accesos por puertas laterales • Controlador accesible desde fuera del contenedor • Registros externos de tope y de vaciado de combustible, aceite y agua • Rejilla acústica no tratada <p>Medidas de seguridad</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puertas laterales con cerradura con sistema de apertura antipánico • Todas las puertas laterales tienen la función de bloqueo • Botón de parada de emergencia a ambos lados del contenedor 	<p>Bajos costes de transporte y almacenamiento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apilable como un contenedor normal para ahorrar costes de transporte y almacenamiento • Fácil de manejar y transportar entre distintas regiones y fronteras <p>Durabilidad y fiabilidad excepcionales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acabado y protección resistentes • Protección contra la entrada de polvo y arena • Adecuado para instalación de varios grupos • Minimiza el daño durante el transporte y el envío <p>Servicio mejorado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fácil acceso para configuración, operaciones y supervisión <p>Respetuoso con el medio ambiente</p> <ul style="list-style-type: none"> • Insonorización mejorada <p>Seguridad y protección</p> <ul style="list-style-type: none"> • Impide que las puertas oscilen • Facilita el acceso a los operarios durante las paradas de emergencia
<p>Grupo electrógeno</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mayor versatilidad con doble frecuencia (50 Hz y 60 Hz) y más opciones de tensión nominal • Filtro previo de combustible con separador de agua, filtros de combustible centrífugos • Resistente purificador de aire instalado de fábrica • Batería resistente sin mantenimiento situada en un lugar de fácil acceso • Pantallas térmicas y rejillas en ventiladores • 50 Hz – 80 dBA a 1 m al 75% de carga; • 60 Hz – 80 dBA a 7 m al 75% de carga • 110% vertido interno de todos los fluidos en el compartimento del grupo electrógeno <p>Chasis</p> <p>Cada unidad incluye un sistema antivibraciones con una apertura recubierta de goma instalada de fábrica</p>	<p>Funcionamiento óptimo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adecuado para aplicaciones continuas, primarias y de reserva • Mejor filtración y funcionamiento óptimo en entornos hostiles • Capaz de funcionar hasta a 55 °C con mínima reducción de potencia • Paquete del grupo electrógeno certificado según todas las directivas de maquinaria de la UE, baja tensión y EMI • Bajos costes de mantenimiento y funcionamiento • Cumplimiento de todas las normas de la CE sobre seguridad y protección <p>Protección acústica y medioambiental</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protección acústica y contra la intemperie para cumplir los estrictos requisitos de nivel de ruidos en condiciones de campo libre • Reduce la transmisión de vibraciones a través del chasis
<p>Motor Cummins</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motor de gran resistencia Cummins KTA 50 de 50 litros con valores nominales de hasta 1540 kW • Resistente motor diésel industrial de 4 tiempos • Baja reducción de potencia por temperatura, altitud y humedad • El sistema Step Timing Control (STC) garantiza una sincronización óptima del motor en cualquier combinación de carga y temperatura ambiente 	<p>Tecnología probada</p> <ul style="list-style-type: none"> • Líder en fiabilidad, rendimiento energético y altas prestaciones • Potencia fiable, bajas emisiones y rápida respuesta a los cambios de cargas. También garantiza una disipación de calor mínima • Funcionamiento óptimo incluso en los climas más extremos • Arranque en frío mejorado, reducción del consumo de combustible con menor carga y mayor rendimiento del motor



El grupo electrógeno diésel PowerBox 20X incorpora funciones y ventajas que establecen nuevos estándares en el sector. Si a ello sumamos el enfoque integrado de Cummins Power Generation a la hora de abordar sus soluciones y servicios, es fácil comprender por qué los grupos generadores Cummins son la solución de alimentación eléctrica elegida por clientes de todo el mundo.

Características	Ventajas
<p>Alternador (Generador de CA)</p> <p>El modelo de alternador P7B de nueva generación complementa el diseño y las características del motor Cummins</p> <ul style="list-style-type: none"> • Diseño sin escobillas y devanado de paso 2/3 • Sistema de excitación PMG • Aislamiento de resina epoxi en todos los devanados mediante el proceso VPI 	<p>Durabilidad y fiabilidad</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduce los requisitos de mantenimiento y elimina los riesgos de formación de arco eléctrico • Permite un mejor funcionamiento con cargas no lineales • Proporciona cortocircuito sostenido en condiciones de fallo; mejora el funcionamiento del alternador con cargas cíclicas y no lineales • Protege los devanados de la contaminación ambiental
<p>Sistema de refrigeración</p> <p>Los paquetes de refrigeración de Cummins minimizan la disipación de calor y funcionan a una temperatura ambiente límite de 50 °C con valores nominales continuos</p>	<p>Funcionamiento mejorado y fácil mantenimiento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adecuado para la instalación de varios grupos con chimenea de expulsión de aire caliente vertical • Fácil mantenimiento del radiador mediante chorro a presión
<p>Sistema de control PowerCommand®</p> <p>El sistema de control de grupos electrógenos más avanzado, fiable y de mayor capacidad del mercado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interfaz de usuario cómoda y fácil de usar con generador integrado para configurar la regulación, la tensión, la protección y la funcionalidad en paralelo 	<p>Integración en el sistema</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puede configurarse para instalaciones en paralelo de varios grupos y acoplamiento en red
<p>Sistema eléctrico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Control PowerCommand, PCC3100 con acoplamiento en paralelo, conmutador de acoplamiento en paralelo de grupo electrógeno a grupo electrógeno o de grupo electrógeno a red eléctrica • Conmutador de llave para PCC3100 • Ventilador eléctrico de doble frecuencia para funcionamiento a 50 Hz y 60 Hz • Conexión de suministro auxiliar, 220 – 240 V CA • Iluminación interna de 24 V CC/240 V CA y toma de 240 V • Acceso externo a conexión a barra conductora <p>Características de seguridad</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disyuntor motorizado estándar fijo de 4 polos • Conexión tierra/neutro reconectable • Limitador • Parada por bajo nivel de refrigerante • Aislador de batería 	<p>Mayor rendimiento y fácil manejo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo día y noche • Fácil de instalar y manejar <p>Seguridad y protección</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protección frente a fallos de aislamiento a tierra • Parada automática cuando se abre la puerta para garantizar la seguridad del operario • Protección del radiador
<p>Sistema de combustible</p> <ul style="list-style-type: none"> • Depósito de combustible independiente de 900 litros estándar con indicador exterior • Filtro de combustible con separador de agua • Conexión de combustible exterior (válvula de 3 vías) 	<p>Funcionamiento sencillo</p> <ul style="list-style-type: none"> • La conexión externa para combustible garantiza la facilidad de conexión al depósito de combustible
<p>Opciones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cargador de baterías • Bomba eléctrica de drenaje de depósito de desagüe • Calefactor anticondensación • Otras características de seguridad incluyen la advertencia y parada por bajo nivel de combustible y la alerta de fugas de combustible • Calefactor con cámara de agua • Sistema automático de llenado de aceite con un depósito de aceite lubricante de 50 litros 	

PowerBox 20X

C1250 D2R

50 Hz

60 Hz

Consumo de combustible	Reserva				Primaria				Reserva				Primaria			
	kVA (kW)				kVA (kW)				kVA (kW)				kVA (kW)			
Valores nominales	1400 (1120)				1256 (1005)				1588 (1270)				1400 (1120)			
Carga	1/4	1/2	3/4	Total	1/4	1/2	3/4	Total	1/4	1/2	3/4	Total	1/4	1/2	3/4	Total
Usgph (galones/h)	21,9	40,4	58,4	77,4	20,1	36,7	52,6	68,9	27,5	45,8	65,4	87,2	23,5	41,5	58,6	76,9
L/h	83	153	221	293	76	139	199	261	104	173	248	330	89	157	222	291

Motor	Reserva				Primaria				Reserva				Primaria			
Fabricante del motor	Cummins															
Modelo de motor	KTA50G3															
Configuración	Diésel de cuatro tiempos, 16 cilindros en V 60°															
Aspiración	Turboalimentada y posrefrigerada															
Potencia bruta del motor, kWm	1227				1097				1380				1220			
Diámetro interior, mm	159															
Carrera, mm	159															
Velocidad nominal, rpm	1500								1800							
Velocidad del pistón, m/s	7,9								9,5							
Relación de compresión	13,9:1															
Capacidad de aceite lubricante, l	151															
Límite de sobrevelocidad, rpm	1800 ±150								2100 ±150							
Potencia regenerativa, kWm	116								168							
Tipo de regulador	Electrónico															
Tensión de arranque	24 voltios CC															

Caudal de combustible	
Caudal máximo de combustible, l/h	625
Limitación máxima de entrada de combustible, mmHg	203
Temperatura máxima de entrada de combustible (°C)	60

Aire	
Aire de combustión, m³/min	104,8
Limitación máxima de purificador de aire, mm H ₂ O	635

Gases de escape	Reserva				Primaria				Reserva				Primaria			
Caudal de gases de escape con carga nominal, m³/min	240,7				223,7				257,7				237,8			
Temperatura de gases de escape, °C	525				520				475				460			
Contrapresión máxima de escape, mmHg	51															

Valor nominal 50 Hz

Temp. ambiente	Continua		Primaria		Reserva	
	kVA	kW	kVA	kW	kVA	kW
40 °C	1005	804	1258	1005	1400	1120
45 °C	1005	804	1258	1005	1400	1120
50 °C	1005	804	1131	905	1260	1008
55 °C	938	750	1025	820		

Valor nominal 60 Hz

Temp. ambiente	Continua		Primaria		Reserva	
	kVA	kW	kVA	kW	kVA	kW
40 °C	1120	896	1400	1120	1588	1270
45 °C	1120	896	1400	1120	1588	1270
50 °C	1120	896	1288	1030	1425	1140
55 °C	1063	850	1156	925		

DEFINICIÓN DE LOS VALORES NOMINALES

Reserva:	Tiempo de funcionamiento limitado:	Primaria (tiempo de funcionamiento ilimitado):	Carga base (Continua):
Aplicable para suministrar potencia a diversas cargas eléctricas durante la interrupción de una red eléctrica fiable. La potencia de reserva de emergencia (ESP) cumple la norma ISO 8528. La potencia de interrupción de combustible cumple las normas ISO 3046, AS 2789, DIN 6271 y BS 5514.	Aplicable para suministrar potencia a una carga eléctrica constante durante horas limitadas. La potencia de tiempo limitado cumple la norma ISO 8528.	Aplicable para suministrar potencia a una carga eléctrica variable durante horas limitadas. La potencia primaria cumple la norma ISO 8528. El diez por ciento de la capacidad de sobrecarga está disponible de acuerdo con ISO 3046, AS 2789, DIN 6271 y BS 5514.	Aplicable para suministrar potencia continuamente a una carga eléctrica constante durante horas ilimitadas. La potencia continua cumple las normas ISO 8528, ISO 3046, AS 2789, DIN 6271 y BS 5514.

PowerBox 20X

Especificaciones del grupo electrógeno Categoría del regulador Regulación de tensión desde sin carga hasta a plena carga Regulación de frecuencia Variación de frecuencia aleatoria Conformidad con emisiones de radiofrecuencia	ISO8528 ±1% Isócrona ±0,25% De conformidad con BS 800 y VDE, niveles G y N
Especificaciones del motor Diseño Diámetro interior Carrera Cilindrada Bloque de cilindros Capacidad de la batería Alternador de carga de la batería Tensión de arranque Sistema de combustible Filtro de combustible Tipo de purificador de aire Tipo de filtros de aceite lubricante Sistema de refrigeración estándar	Diésel de 16 cilindros en V 60°, 4 tiempos 159 mm (6,25") 159 mm (6,25") 50,3 litros (3067 pulgadas cúbicas) Hierro fundido, 4 cilindros 2 cadenas paralelas de 2x12 V, 75 A/h 40 A 24 V, negativo a tierra Inyección directa Filtros de combustible centrífugos con separador de agua. Elemento seco sustituible con indicador de limitación. Filtro centrífugo de flujo total Radiador ambiental 50 °C (122 °F)
Especificaciones del alternador Diseño Estator Rotor Sistema de aislamiento Aumento de temperatura estándar Tipo de excitatriz Rotación de fase Refrigeración del alternador Distorsión de armónicos total de la forma de onda CA Factor de influencia telefónica (TIF) Factor armónico telefónico (THF)	Sin escobillas, 4 polos, campo giratorio Paso 2/3 Cojinete único, disco flexible Clase H Clase H PMG (generador de imanes permanente) A (U), B (V), C (W) Ventilador centrífugo de accionamiento directo 1,5% <50 según NEMA MG1-22.43 <2%
Accesorios estándar Sistema de combustible: • Depósito de combustible de 900 litros • Prefiltro de combustible con separador de agua • Conexión de combustible exterior (válvula de 3 vías) de fábrica • Indicador lateral exterior de nivel de combustible Bomba manual para drenaje de aceite Aislador de batería Alternador de carga Sistema eléctrico: • Control en paralelo PowerCommand • Conmutador de acoplamiento en paralelo de grupo electrógeno a grupo electrógeno o de grupo electrógeno a red eléctrica • Disyuntor motorizado fijo de 4 polos • Acceso externo a conexión a barra conductora • Conexión tierra/neutro reconectable	Seguridad: • Aviso de fuga de combustible • Aviso y parada por bajo nivel de combustible • Parada por bajo nivel de refrigerante • Disyuntor de seguridad para detener el grupo electrógeno cuando la puerta de la sección de alimentación (compartimento de la barra conductora de carga) esté abierta • Botón de parada de emergencia • Protección frente a fallos de aislamiento a tierra • Ventilador eléctrico de frecuencia doble • Iluminación 24 V CC/240 V CA • Suministro aux.: 220-240 V CA • Conmutador de llave para el control en paralelo de PowerCommand • Alarma sonora
Opciones del grupo electrógeno Bomba de combustible eléctrica con conexión de combustible exterior Calefactor con cámara de agua Bomba eléctrica de drenaje de depósito de desagüe Apagachispas (yacimientos petrolíferos) Válvula de parada en caso de incendio	Módulo AMF con selector Sistema automático de llenado de aceite con un depósito de aceite lubricante de 50 litros Calefactor anticondensación Cargador de batería, 240 V, 24 V CC, 12 A

Sistema de control PowerCommand®

Sistema de control



Control PowerCommand® con protección AmpSentry™

- La protección AmpSentry protege la integridad eléctrica del alternador y del sistema eléctrico de los efectos de la sobrecorriente, la sobretensión y la baja tensión, la baja frecuencia y las sobrecargas.
- Los componentes de control están diseñados para soportar los niveles de vibración típicos de los grupos electrógenos.
- Regulador de tensión automático y controlador de velocidad del motor integrados.

Descripción del control estándar

- Medidor analógico de porcentaje de corriente (amperios)
- Medidor analógico de porcentaje de carga (kW)
- Medidor analógico de frecuencia de CA
- Control de arranque cíclico
- Panel con pantalla digital
- Cronómetro de parada de emergencia
- Control de funcionamiento en vacío
- Conmutador de menús
- Retroiluminación del panel
- Arranque remoto, 24 V, 2 hilos
- Interruptor de reset
- Conmutador Run-off Auto
- Panel frontal hermético, puerta con junta de goma perimetral
- Autodiagnósticos
- Caja de interconexión independiente para el cliente
- Selector de fase voltímetro/ amperímetro

Características de protección estándar

Alertas

- Alta temperatura del refrigerante
- Alta tensión de CC
- Baja temperatura del refrigerante
- Baja tensión de CC
- Nivel de depósito de combustible de uso diario bajo
- Baja presión de aceite
- Fallo de transmisor de presión de aceite
- Sobrecorriente
- Sobrecarga en contactos de supresión de carga
- Fallo de transmisor de temperatura
- Entradas de fallos de hasta cuatro clientes
- Batería baja

Paradas

- Parada de emergencia
- Fallo de giro
- Alta tensión de CA
- Alta temperatura del refrigerante
- Baja tensión de CA
- Bajo nivel de refrigerante (opción de solo alarma)
- Baja presión de aceite
- Fallo del captador magnético
- Fallo de arranque
- Sobrecorriente
- Sobrevelocidad
- Cortocircuito
- Subfrecuencia

Datos de rendimiento estándar

Alternador de CA

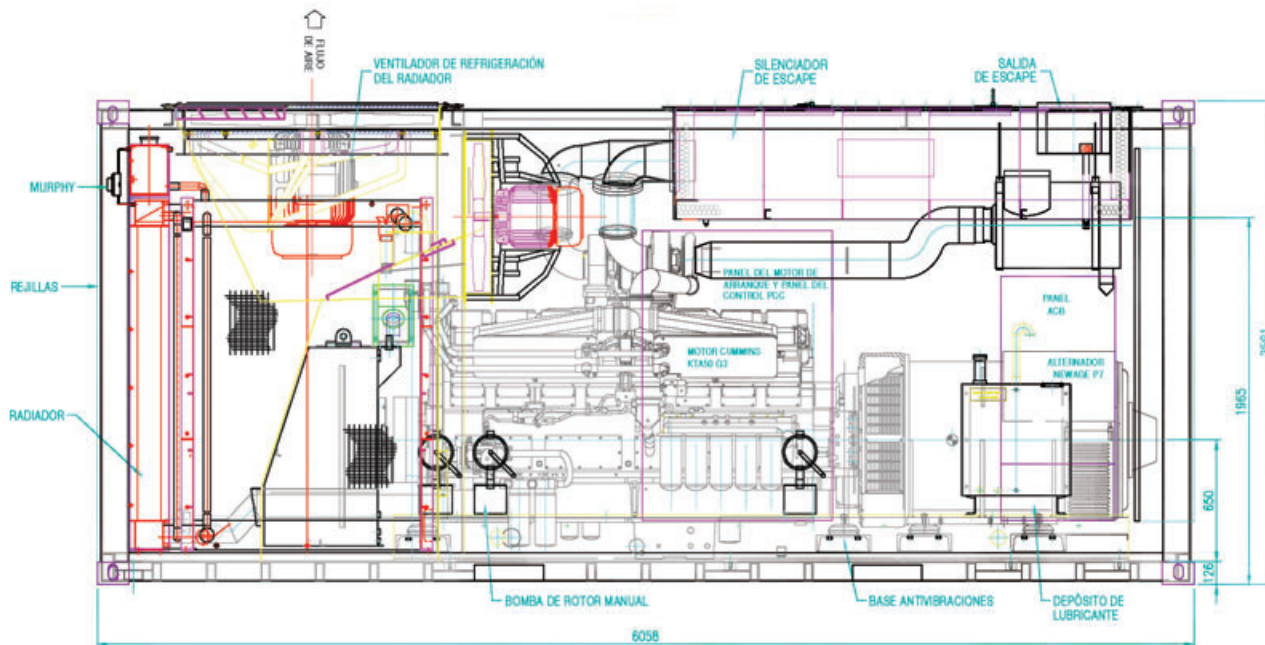
- Corriente por fase
- Kilovatios
- Kilovatios hora
- Factor de potencia
- Tensión de línea a línea
- Tensión de línea a neutro

Datos del motor

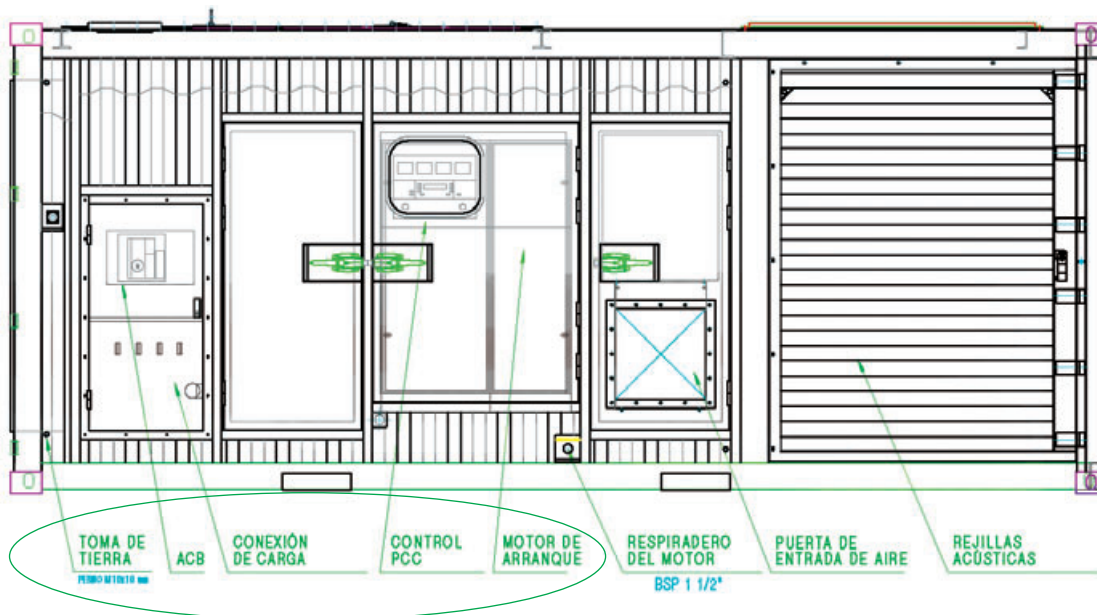
- Tensión de la batería
- Temperatura del refrigerante
- Horas de funcionamiento del motor
- Contador de arranques del motor
- Presión del aceite
- Temperatura del aceite
- rpm

PowerBox 20X

Vista frontal



Vista lateral derecha



Acceso exterior a la conexión eléctrica

Este diagrama proporciona los detalles de configuración representativos de la serie y modelo solamente.

Modelo (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Peso del grupo*	
				Seco (kg)	Húmedo (kg)
C1250 D2R	6058	2438	2591	17 500	19 400

*Nota: Los pesos son para grupos con características estándar. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso.

Nuestra innovación. Sus soluciones

PowerBox 20X de Cummins Power Generation está especialmente diseñado para proporcionar energía óptima y rentable en los entornos más hostiles. Sean cuales sean sus necesidades, en cualquier lugar del mundo, PowerBox 20X es la opción para conseguir energía fiable y resultados.

El nuevo PowerBox 20X es ideal para proyectos a largo plazo en una amplia gama de aplicaciones de energía primaria in situ, como el suministro eléctrico a pueblos aislados, fábricas, refinerías o explotaciones mineras. Tanto en paralelo con la red eléctrica como aisladas de la misma, el diseño de estas unidades facilita su uso.

Gracias a su mayor versatilidad y su estructura compacta, PowerBox 20X de Cummins Power Generation es la opción preferida por numerosas aplicaciones en todo el mundo.



Central eléctrica



Construcción



Refinería



Isla remota



Minería

Pensando en sus necesidades

Nuestro compromiso va más allá de la venta: ayudamos a los clientes para que sus equipos funcionen mejor solucionando las averías con rapidez.

Nuestra red mundial de distribuidores dispone de técnicos certificados formados en fábrica con todos los repuestos necesarios y vehículos de servicio.

Si desea más información sobre nuestra gama de productos, especificaciones y soluciones integradas o para hablar sobre los requisitos concretos de su proyecto, póngase en contacto con su distribuidor de Power Generation o visite nuestra página web www.cumminspower.com.

Asia Pacifico

10 Toh Guan Road
#07-01
TT International Tradepark,
Singapur 608838
Teléfono 65 6417 2388
Fax 65 6417 2399

Brasil

Rua Jati, 310, Cumbica
Guarulhos, SP 07180-900
Brasil
Teléfono 55 11 2186 4195
Fax 55 11 2186 4729

China

8 Wanyuan Street
Beijing Economic and
Technological Dev. Area
Beijing 100176
R.P. China
Teléfono 86 10 6788 2258
Fax 86 10 6788 2285

**Europa, Comunidad de
Estados Independientes,
Medio Oriente y África**

Manston Park Columbus Ave.
Manston Ramsgate
Kent. CT12 5BF
Reino Unido
Teléfono 44 1843 255000
Fax 44 1843 255902

India

35A/1/2, Erandawana
Pune 411 038
India
Teléfono 91 020 6602 7525
Fax 91 020 6602 8090

América Latina

3350 Southwest 148th Ave.
Suite 205
Miramar, FL 33027
EE. UU.
Teléfono 1 954 431 5511
Fax 1 954 433 5797

México

Eje 122. No. 200 Zona industrial
San Luis Potosí, S.L.P. 78395
México
Teléfono 52 444 870 6700
Fax 52 444 824 0082

América del Norte

1400 73rd Ave. NE
Minneapolis, MN 55432
EE. UU.
Teléfono 1 763 574 5000
Fax 1 763 574 5298

Our energy working for you.™
www.cumminspower.com

